

# GLENIUM<sup>®</sup> Pav 48

## **Additivo superfluidificante di nuova generazione per calcestruzzi da pavimentazione.**

### **Consigliato per climi estivi.**

(Esente da cloruri, conforme alle norme UNI EN 934-2 UNI EN 480 (1-2), UNI 10765, ASTM C 494-92 tipo E-F)

### **Descrizione e campi di applicazione**

GLENIUM Pav 48 è un additivo superfluidificante di nuova generazione, specificamente formulato per la realizzazione di pavimentazioni in calcestruzzo in estate o a temperatura ambiente superiore ai 25°C.

Il meccanismo d'azione di GLENIUM Pav 48 si basa sulla combinazione di più effetti: il forte potere disperdente elettrostatico e sterico, grazie alla chimica innovativa dei poliacrilati eteri e l'anticipo della reazione di idratazione, con riduzione dei tempi di fine presa.

### **Benefici**

GLENIUM Pav 48 è la risposta alle esigenze del mercato dei calcestruzzi per pavimentazioni soddisfacendo le esigenze sia del fornitore di calcestruzzo preconfezionato sia del pavimentista.

Il particolare meccanismo d'azione di GLENIUM Pav 48 consente di confezionare calcestruzzi caratterizzati dai seguenti vantaggi tecnici ed economici.

### **Per il Preconfezionatore**

- Consente un forte abbassamento del rapporto a/c a tutto vantaggio della qualità e durabilità del calcestruzzo.
- Consente di confezionare calcestruzzi estremamente fluidi per tutto il tempo necessario al trasporto e alla posa in opera.
- Permette un forte incremento nell'idratazione iniziale del cemento, sviluppando maggiori resistenze meccaniche a breve termine.
- Permette di lavorare con una classe di consistenza del calcestruzzo S5 (slump 210-240 mm) senza rischi di segregazione della miscela.
- Permette di eliminare i rischi derivanti da un eccessivo bleeding.
- Consente di migliorare drasticamente le prestazioni meccaniche sia iniziali che finali del calcestruzzo.

### **Per il Pavimentista**

- Consente una maggior rapidità nella posa in opera e nella compattazione del calcestruzzo.
- Consente una drastica riduzione dei tempi di finitura e lavorazione delle pavimentazioni.
- Permette di eliminare la rapida essiccazione

superficiale del calcestruzzo che determina il così chiamato "effetto onda".

- Permette di ottenere un calcestruzzo di facile staggatura e lisciatura superficiale.
- Consente di realizzare pavimentazioni che realmente rispondono alle aspettative degli utilizzatori finali.
- Permette di eseguire lavorazioni in rispetto delle attuali normative di cantiere (orario di lavoro, inquinamento acustico).
- Permette il miglioramento delle caratteristiche superficiali della pavimentazione.

Il calcestruzzo confezionato con GLENIUM Pav 48, in condizioni di clima caldo, consente di effettuare tutte le operazioni di posa in opera lasciando inalterati i tempi di lavorabilità rispetto ad un calcestruzzo non additivato, pur permettendo di finire la lavorazione del pavimento nella stessa giornata di getto con grandi vantaggi tecnici, economici e logistici.

### **Caratteristiche di modularità**

#### **Sistema Modulare per Pavimentazioni**

GLENIUM Pav 48 è il componente base del Sistema Modulare per Pavimentazioni.

Questo sistema permette di affrontare tutte le problematiche che possono presentarsi nell'esecuzione di un pavimento industriale attraverso la più opportuna combinazione di differenti additivi, specifici per la soluzione della problematica.

Il Sistema Modulare di Pavimentazione è un efficace strumento per l'impresa esecutrice e per il fornitore del calcestruzzo preconfezionato per ottenere una pavimentazione a prestazione garantita, che coincida con le aspettative dell'utilizzatore finale.

### **Schema generale di utilizzo**

#### **GLENIUM Pav 48**

- Riduzione del rapporto acqua /cemento.
- Lavorabilità elevata.
- Incremento omogeneità della miscela.
- Riduzione dei tempi di finitura.
- Facilità di finitura del pavimento.

**GLENIUM Pav 48 con Fibre in poliacrilonitrile MASTERFIBER** per una drastica riduzione delle fessurazioni causate dal ritiro plastico.

# GLENIUM<sup>®</sup> Pav 48

**GLENIUM Pav 48 con additivo aerante della linea MICRO AIR** per l'ottenimento di calcestruzzi durabili nei confronti dell'azione aggressiva del gelo e disgelo (secondo UNI EN 206-1 ed UNI 11104).

**GLENIUM Pav 48 con Silica fume attivata e compattata MEYCO MS 610** per migliorare ulteriormente la durabilità in ambienti particolarmente aggressivi e con miscele contenenti aggregati potenzialmente reattivi.

**Glenium Pav 48 con agente espansivo STABILMAC** per ottenere calcestruzzi da pavimentazione a ritiro compensato e stabilità volumetrica.

**GLENIUM Pav 48 con agente stagionante MACKURE C o MASTERKURE 127** per la protezione delle parti di calcestruzzo fresco esposte all'aria.

## Compatibilità

**GLENIUM Pav 48 non è compatibile con gli additivi della linea RHEOBUILD.**

## Modalità d'uso

GLENIUM Pav 48 è un liquido pronto all'uso che viene introdotto in betoniera dopo che gli altri componenti del calcestruzzo siano stati caricati e miscelati.

- L'aggiunta di additivo sugli aggregati o cemento asciutti è da sconsigliare perché fa diminuire l'effetto fluidificante o di riduzione dell'acqua.
- Per ottenere il massimo effetto fluidificante è opportuna l'aggiunta dell'additivo al calcestruzzo umido (consistenza S1) dopo aver introdotto l'80-90% dell'acqua di impasto e ben mescolato la miscela.

Qualora fosse previsto l'impiego di calcestruzzo a bassa consistenza (S1 o S2) il massimo effetto di riduzione d'acqua si ottiene dopo aver ben miscelato i solidi e l'80-90% dell'acqua di impasto necessaria per avere la stessa consistenza senza additivo.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,029 – 1,069

## Dosaggio

Il dosaggio ottimale di GLENIUM PAV 48 è di 0,8 - 1,2 litri ogni 100 kg di legante.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizioni di lavoro, ed in ogni caso dopo aver consultato il personale tecnico della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

## Confezione e stoccaggio

GLENIUM Pav 48 è disponibile in fusti da 208 litri, in cisterne da 1.000 lt e sfuso in autocisterna.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore a 5°C.

In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

GLENIUM, RHEOBUILD, STABILMAC, MICRO-AIR, MASTERFIBER, MACKURE e MASTERKURE sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

## BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy  
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

http:// www.basf-cc.it e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.  
Gennaio 2011

