

POZZOLITH[®] BM

Additivo ritardante di presa per malte preconfezionate.**Esente da cloruri.**

(Conforme alle norme UNI EN 934-2, UNI EN 480-1 e 2)

Descrizione e campi di applicazione

POZZOLITH BM è un additivo liquido basato su prodotti di sintesi per la produzione di malte preconfezionate con elevate caratteristiche di mantenimento della lavorabilità, fino a 48 ore dal momento della miscelazione, e con tempi di presa molto ridotti non appena applicate in spessore sottile (malte per murature o intonaci).

POZZOLITH BM può essere vantaggiosamente impiegato per il confezionamento di tutte le malte a base cementizia indicate nelle Norme Tecniche per la progettazione ed esecuzione degli edifici in muratura (D.M. 20/11/1987).

L'impiego di POZZOLITH BM permette di ottenere i seguenti vantaggi:

- mantenimento della lavorabilità delle malte fino a 48 ore dal momento della loro miscelazione;
- tempi di presa ridotti all'atto dell'applicazione della malta in spessore sottile;
- elevata stabilità delle malte in fase di stoccaggio (assenza di segregazione) senza necessità di mantenerle costantemente in miscelazione;

- riduzione dei costi di cantiere;
- forte riduzione degli sfridi;
- incremento nella velocità di esecuzione delle murature;
- garanzia di costanza di qualità.

Caratteristiche di modularità

POZZOLITH BM è indicato in tutti i tipi di malte a base cementizia, anche nel caso in cui si impieghino malte "bastarde", in presenza di aggiunte di calce idraulica. Per la produzione delle malte preconfezionate è sempre consigliabile l'impiego congiunto di POZZOLITH BM e MICRO-AIR 200 (quest'ultimo dosato a circa 0,4% sul peso del legante) al fine di ottenere elevate caratteristiche di plasticità e di coesione, anche in presenza di sabbie grossolane.

Modalità d'uso

POZZOLITH BM viene introdotto in betoniera a $\frac{3}{4}$ circa dell'acqua d'impasto.

Si consiglia di aggiungere acqua quanto basta per ottenere una malta dalla consistenza tipicamente impiegata per la costruzione di murature.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,113 – 1,173

Dosaggio

Il POZZOLITH BM viene dosato in litri per m³ di malta preconfezionata. In linea di massima il dosaggio va da 2 a 4 litri/m³ in funzione del ritardo che si vuole ottenere e della temperatura ambiente.

Per individuare l'esatto quantitativo di POZZOLITH BM è preferibile provare il dosaggio di 2 litri/m³ con tutti i materiali che verranno impiegati in cantiere e nelle stesse condizioni termo-igrometriche, e verificare il ritardo ottenibile.

Confezione e stoccaggio

POZZOLITH BM è disponibile in taniche da 25 litri, fusti da 208 litri, in cisterne da 1000 litri e sfuso in autocisterna.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore a +5°C. In caso di gelo riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

POZZOLITH[®] BM

POZZOLITH e MICRO-AIR sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Gennaio 2011

