

RHEOBUILD[®] 700

Additivo superfluidificante per calcestruzzi reoplastici pompabili, coesivi, con buona facciavista. Consigliato per climi estivi. Esente da cloruri.

(Conforme alle Norme UNI EN 934-2, UNI EN 480 (1-2), UNI 10765, ASTM C 494-92 tipo A e F)

Descrizione e campi di applicazione

RHEOBUILD 700 è un additivo superfluidificante appositamente formulato per produrre calcestruzzi pompabili estremamente lavorabili, soprattutto in presenza di bassi contenuti di cemento o di inerti difficili da impiegare.

RHEOBUILD 700, inoltre, consente di ottenere calcestruzzi con elevate qualità di finitura superficiale riducendo estremamente il rischio di segregazione e di bleeding delle miscele anche con alta lavorabilità.

Viene consigliato per impieghi in:

- Calcestruzzo preconfezionato con miscela di inerti povera di parti fini.

E' stato usato in:

- pilastri e plinti;
- getti di solaio;
- pareti di tamponamento;
- calcestruzzo pompato in generale.

Benefici

RHEOBUILD 700 grazie alla sua composizione chimica, rende più veloci e più facili tutte le operazioni di pompaggio, risultando efficace anche con bassi contenuti di parti fini nelle miscele di calcestruzzo.

Rende inoltre possibile l'impiego di inerti scadenti per forma e granulometria.

L'utilizzo di RHEOBUILD 700 può essere vantaggioso per ottenere strutture caratterizzate da un buon faccia vista, e grazie alla elevata riduzione d'acqua, con

resistenze meccaniche notevolmente superiori rispetto ad un calcestruzzo di pari composizione e pari lavorabilità non additivato.

Compatibilità e Modularità

RHEOBUILD 700 è compatibile con tutti i cementi e gli additivi aeranti conformi alle norme UNI e ASTM.

La combinazione di RHEOBUILD 700 e di additivo aerante della linea MICRO-AIR nel calcestruzzo è raccomandabile in tutti i casi sia necessario un calcestruzzo resistente ai cicli di gelo e disgelo (classi di esposizione ambientale XF1-4 secondo UNI EN 206-1 e UNI 11104).

Modalità d'uso

RHEOBUILD 700, è un liquido pronto all'uso che viene introdotto in betoniera dopo che gli altri componenti del calcestruzzo siano stati caricati.

- L'aggiunta di additivo sugli aggregati o cemento asciutti è da sconsigliare perché fa diminuire l'effetto fluidificante o di riduzione dell'acqua.
- Per ottenere il massimo effetto fluidificante è opportuna l'aggiunta dell'additivo al calcestruzzo umido (consistenza S1) dopo aver introdotto l'80-90% dell'acqua di impasto e ben mescolato la miscela.

Qualora fosse previsto l'impiego di calcestruzzo a bassa consistenza (S1 o S2) il massimo effetto di riduzione d'acqua si ottiene dopo aver ben miscelato i solidi e l'80-90% dell'acqua di impasto necessaria per avere la stessa consistenza senza additivo.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,200 – 1,260

Dosaggio

RHEOBUILD 700 è generalmente utilizzato a dosaggio ottimale da 0,7 - 0,9 litri per 100 kg di legante.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizioni di lavoro, ed in ogni caso dopo aver consultato il personale tecnico della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

Confezione e Stoccaggio

RHEOBUILD 700 è disponibile in cisterne da 1.000 litri e sfuso in autocisterna.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore a +5°C.

In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

RHEOBUILD® 700

RHEOBUILD, MACKURE e MICRO-AIR sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Gennaio 2011

