

# POZZOLITH<sup>®</sup> 42

**Accelerante di indurimento per calcestruzzo normale e armato. In climi freddi può essere utilizzato come "antigelo".**

(Conforme alle norme UNI EN 934-2, UNI EN 480-1, UNI 10765, ASTM C 494-92 tipo E)

## Descrizione e campi di applicazione

POZZOLITH 42 è un additivo riduttore d'acqua ed accelerante, a base di polimeri solfonati idrosolubili.

### Benefici

- Accelera i tempi di presa iniziali e finali.
- Aumentare le resistenze meccaniche a compressione alle brevi e lunghe stagionature.
- Aumenta le resistenze meccaniche a compressione alle brevi stagionature del calcestruzzo confezionato in climi freddi.

### Caratteristiche di modularità

POZZOLITH 42 è compatibile con tutti i cementi ed inoltre con:

- l'additivo aerante della linea MICRO-AIR per l'ottenimento di calcestruzzi resistenti ai cicli di gelo e disgelo (classi di esposizione ambientale XF1-4 secondo UNI EN 206-1 e UNI 11104),
- additivi superfluidificanti della linea RHEOBUILD e GLENIUM se si vuole ridurre ulteriormente l'acqua di impasto.

## Modalità d'uso

POZZOLITH 42 è un liquido pronto all'uso che viene introdotto in betoniera dopo che gli altri componenti del calcestruzzo siano stati caricati e miscelati.

- L'aggiunta di additivo sugli aggregati o cemento asciutti è da sconsigliare perché fa diminuire l'effetto fluidificante o di riduzione dell'acqua.
- Per ottenere il massimo effetto fluidificante è opportuna l'aggiunta dell'additivo al calcestruzzo umido (consistenza S1) dopo aver introdotto l'80-90% dell'acqua di impasto e ben mescolato la miscela.

Qualora fosse previsto l'impiego di calcestruzzo a bassa consistenza (S1 o S2) il massimo effetto di riduzione d'acqua si ottiene dopo aver ben miscelato i solidi e l'80-90% dell'acqua di impasto necessaria per avere la stessa consistenza senza additivo.

### Dove non usarlo

***POZZOLITH 42 non è utilizzabile per calcestruzzi precompressi per i quali si raccomanda l'uso del POZZOLITH 42 CF.***

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,096 – 1,156

## Dosaggio

POZZOLITH 42 è generalmente utilizzato a dosaggi da 1 a 2% su 100 kg di legante.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizioni di lavoro, ed in ogni caso dopo aver consultato il personale tecnico della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

## Confezione e stoccaggio

POZZOLITH 42 è disponibile in fusti da 208 litri, in cisterne da 1.000 e sfuso in autocisterna.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore a 5°C.

In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

# POZZOLITH® 42

---

POZZOLITH, RHEOBUILD e MICRO-AIR sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

**BASF Construction Chemicals Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy  
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802  
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.  
Gennaio 2011

