

# PCI Durapox<sup>®</sup> NT

**Adesivo epossidico reattivo per posa e riempimento giunti di rivestimenti ceramici esposti a sostanze chimiche**

**UNI EN 12004**

**Malta cementizia per pavimenti, per interni ed esterni R2T**

**PCI Durapox<sup>®</sup> NT** Adesivo reattivo  
**PCI Durapox<sup>®</sup> NT plus** Malta reattiva

## Campi d'impiego

- Per interni ed esterni.
- Per pavimenti e rivestimenti.
- Impermeabile e resistente agli agenti chimici adatto per la posa, la stuccatura e il rivestimento di pareti e pavimenti in piastrelle, mosaico e clinker su intonaci cementizi, massetti di cemento, calcestruzzo e pannelli di truciolare.
- Per rivestimenti ceramici in birrifici, latterie, caseifici, industrie di produzione di bevande e succhi di frutta, grandi cucine (catering), macellerie, macelli, industrie di trasformazione di materie grasse, stabilimenti di placcatura elettrolitica, colorifici, impianti di candeggio, concerie, industria cartaria, laboratori e ospedali.
- Per posa e stuccatura giunti di rivestimenti ceramici in piscine, bagni termali, bagni con acqua salina, bagni di ospedali, docce o zone wellness.
- Per rivestimenti ceramici in centri direzionali, scuole, servizi igienici, impianti di depurazione, fognature, stalle e per scale esposte all'azione dei sali disgelanti.



PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus consentono di realizzare una stuccatura resistente agli agenti chimici e impermeabile di rivestimenti a mosaico.



## Caratteristiche del prodotto

- Resistente agli agenti chimici, resistente a molti acidi, alcali, grassi e oli (vedi relativa tabella).
- Impermeabile all'acqua e resistente alla diffusione del vapore acqueo, per la protezione di sottofondi sensibili all'umidità provocata dall'azione di umidità e acqua.
- Elevata resistenza all'usura, resistente alle sollecitazioni da carichi mobili e striscianti; insensibile alla pulizia con getto di vapore.
- Indurimento privo di fessurazioni e senza ritiri, elevata adesione sulle pareti dei giunti.
- Resistente al gelo e agli agenti atmosferici, impiego universale sia all'interno, sia all'esterno.

- Elevata resistenza meccanica, buona adesione, basso modulo elastico, superiore alle tradizionali malte per giunti cementizi.
- Consistenza plastica e buona lavorabilità, per giunti da 2 a 20 mm.
- Consente di ottenere una superficie piastrellata con giunti lisci e compatti, facilitando le operazioni di pulizia.
- Quasi inodore, nessuna formazione di odori durante la lavorazione.
- PCI Durapox NT contiene solo riempitivi fini e, a seconda dell'aggiunta di inerti quarziferi, può essere applicato mediante spruzzo, spalmatura o con apposito attrezzo per giunti.
- PCI Durapox NT plus contiene resina legante con cariche minerali e indurente, non è necessaria alcuna aggiunta di ulteriori additivi.
- Testato secondo il foglio di lavoro DVGW W 270.
- Testato secondo DIN EN 12004: PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus sono conformi alla classe R2T, rapporto di analisi della Säurefliesner-Vereinigung di Großburgwedel, n. ordinazione D 112/01 (PCI Durapox NT) e D 104/01 (PCI Durapox NT plus).

### Dati tecnici/Dati applicativi

#### Dati identificativi del prodotto

Materiale di base	PCI Durapox NT Sistema a base di resine epossidiche con riempitivi fini e pigmenti	PCI Durapox NT plus Sistema a base di resine epossidiche
Componenti	Bicomponente	
Classificazioni (ordinanze tedesche)	<p>– Trasporto stradale (GGVS)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Componente base</li> <li>– Indurente</li> </ul> <p>– Liquidi combustibili (VbF)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Componente base</li> <li>– Indurente</li> </ul> <p>– Sostanze pericolose (GefStoffV)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Componente base</li> <li>– Indurente</li> </ul>	
<i>Per ulteriori informazioni: vedi capitolo sulle Avvertenze di sicurezza.</i>		
Confezione	Confezione da 4,5 kg (incl. indurente)	
Rapporto di dosaggio	2,6 kg componente base + 1,4 kg indurente (per quantità parziali $\approx$ 100 : 54 parti in peso) terzo componente: 6,5 kg di sabbia quarzifera HS 020 (da 0,06 a 0,2 mm)	2,9 kg componente base + 1,1 kg indurente (per quantità parziali $\approx$ 100 : 38 parti in peso)
Colori		
– n. 16 grigio argento	Art. n./codice EAN 3867/3	Art. n./codice EAN 3843/7
– n. 30 bianco antico	Art. n./codice EAN 3841/3	Art. n./codice EAN 3842/0
– n. 31 grigio cemento	Art. n./codice EAN 3868/0	Art. n./codice EAN 3844/4
Stoccaggio	almeno 12 mesi; in luogo asciutto a temperature non costantemente superiori a + 30 °C.	
<b>Dati applicativi</b>		
Consumo (impasto pronto)	con incollaggio senza giunti circa 1.600 g per m <sup>2</sup> e mm di spessore	

<b>Posa di piastrelle</b>	
Dentatura	
– 4 mm	circa 1.900 g/m <sup>2</sup>
– 6 mm	circa 2.300 g/m <sup>2</sup>
– 8 mm	circa 3.200 g/m <sup>2</sup>
– 10 mm	circa 3.800 g/m <sup>2</sup>

<b>Stuccatura dei giunti</b>		
– Piastrelle 15 x 15 cm (giunti larghi 5 mm e profondi 10 mm)	circa 1.100 g/m <sup>2</sup>	
– Mosaico medio 5 x 5 cm (giunti larghi 3 mm e profondi 5 mm)	circa 1.000 g/m <sup>2</sup>	
– Clinker (giunti larghi 8 mm e profondi 10 mm)	circa 1.600 g/m <sup>2</sup>	
	PCI Durapox NT	PCI Durapox NT plus
Resa del prodotto	4 kg di PCI Durapox NT, mischiati con 6,5 kg di sabbia quarzifera, sono sufficienti per circa	4 kg di PCI Durapox NT plus sono sufficienti per circa
<b>Posa di piastrelle</b>		
Dentatura		
– 4 mm	5,5 m <sup>2</sup>	2,1 m <sup>2</sup>
– 6 mm	4,6 m <sup>2</sup>	1,7 m <sup>2</sup>
– 8 mm	3,3 m <sup>2</sup>	1,3 m <sup>2</sup>
– 10 mm	2,8 m <sup>2</sup>	1,1 m <sup>2</sup>
<b>Stuccatura dei giunti</b>		
– Piastrelle 15 x 15 cm (giunti larghi 5 mm e profondi 10 mm)	9,5 m <sup>2</sup>	3,6 m <sup>2</sup>
– Mosaico medio 5 x 5 cm (giunti larghi 3 mm e profondi 5 mm)	10,5 m <sup>2</sup>	4,0 m <sup>2</sup>
– Clinker (giunti larghi 8 mm e profondi 10 mm)	6,6 m <sup>2</sup>	2,5 m <sup>2</sup>
Temperatura di applicazione	da un minimo di + 10 °C a + 25 °C (temperatura del sottofondo)	
Tempo di lavorabilità*	circa 45 minuti	
Tempo aperto per l'incollaggio*	circa 60 minuti	
Emulsionabilità/lavaggio possibile*	dopo circa 60 minuti	
<b>Indurimento*</b>		
– rivestimenti posati		
– riempimento giunti su pareti	dopo circa 4 ore	
– pedonamento/riempimento giunti su pavimenti	dopo circa 16 ore	
– rivestimenti stuccati		
– pedonabili	dopo circa 16 ore	
– possibilità di contatto con acqua e sostanze chimiche	dopo circa 7 giorni	
<b>Resistenza alla temperatura</b>		
– con sollecitazione in condizioni asciutte	da – 20 °C a + 60 °C	
– con sollecitazione in condizioni permanentemente bagnate	da – 20 °C a + 50 °C	
– con breve esposizione a getto di vapore	resistente agli shock termici	
Spessore letto di colla	a partire da 2 mm	
Larghezza dei giunti	da 2 a 20 mm	

\*A + 23 °C e 50% di umidità relativa dell'aria. Temperature superiori o inferiori accorciano o allungano il tempo indicato.

## Preparazione del fondo

### Posa di piastrelle

Il sottofondo deve essere pulito, asciutto, solido e regolare. Eliminare completamente i residui di oli e cere disarmanti, di prodotti e sostanze chimiche, di vecchi strati di pitture e di barriere al vapore. I massetti di cemento non devono presentare un'umidità residua superiore al 4 %. Non applicare in caso di umidità di risalita dal sottofondo.

### Riempimento dei giunti (stuccatura)

I giunti da trattare devono essere puliti, asciutti e privi di grasso e polvere. Prima della stuccatura, raschiare uniformemente i giunti tra le piastrelle e pulire a fondo. Lasciar indurire completamente la malta di posa e/o l'adesivo per piastrelle.



## Applicazione di PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus

Indossare idonei guanti protettivi e occhiali di sicurezza!

### Miscelazione PCI Durapox NT

Mischiare la componente base e l'indurente nel rapporto d'impasto indicato (per quantità parziali consultare la tabella «Dati tecnici») con un utensile adeguato (ad es. utensile tipo WK 70 o WK 90 della ditta Collomix) applicato su un trapano. Al termine versare il legante ottenuto in un secchio abbastanza grande, aggiungere sabbia quarzifera (vedi rapporto d'impasto) e miscelare fino a ottenere un impasto omogeneo.

### PCI Durapox NT plus

Aggiungere il contenuto dell'indurente al

componente base e mescolare accuratamente con un idoneo agitatore o miscelatore (ad es. utensile tipo WK 70 o WK 90 della ditta Collomix) applicato su un trapano, fino ad ottenere un impasto di consistenza omogenea (tempo di miscelazione almeno 3 minuti). Dopo la miscelazione, versare il materiale in un recipiente pulito e rimiscelare accuratamente.

### Posa di piastrelle

1 Applicare anzitutto un sottile strato di rinzafo sul fondo servendosi del bordo liscio del frattazzo, mantenuto in posizione fortemente inclinata, così da agevolare la successiva stesura con il bordo dentellato del frattazzo.

2 In seguito, spalmare Durapox NT o PCI Durapox NT plus con la spatola dentata. Applicare solo la quantità di PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus che potrà essere coperta dal rivestimento ceramico nei limiti del tempo aperto dell'impasto.

3 Mettere in opera le piastrelle e allinearle. Se necessario, fissare temporaneamente con zeppe le piastrelle in grés pesanti.

### Riempimento giunti

#### 1 Riempimento giunti mediante spalmatura

Applicare l'impasto di malta reattiva per giunti sui rivestimenti da stuccare, spalmarlo con la spatola di gomma PCI e rimuovere le eccedenze muovendo diagonalmente l'utensile.

PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus sono adatti per l'impiego in piscine.

## Applicazione di PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus

### 2 Riempimento giunti mediante spruzzo

**2.1** Versare l'impasto di malta reattiva per giunti in un contenitore vuoto standard PCI Epoxi. Trasferire direttamente l'impasto dal contenitore nella pistola mediante la piastra a 1 foro o nelle cartucce vuote di materiale sintetico (p.e. PCI K 02) mediante la piastra a 5 fori (p.e. PCI F 02). Al termine, inserire la cartuccia nella pistola manuale o ad aria compressa.

**2.2** Dopo aver applicato l'ugello in materiale sintetico (p.e. PCI D 16), tagliarlo in funzione della larghezza dei giunti e spruzzare PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus nei giunti.

**2.3** Rimuovere la malta per giunti in eccesso con la spatola di gomma PCI muovendolo diagonalmente o con una spatola di materiale sintetico.



### 3 Riempimento giunti mediante cartucce

#### 3.1 Versare l'impasto

di malta reattiva per giunti in un contenitore standard vuoto PCI Epoxi. Trasferire l'impasto dal contenitore nelle cartucce vuote di materiale sintetico (p.e. PCI K 02) mediante la piastra a 5 fori (p.e. PCI F 02).

**3.2** Inserire il pistone di plastica nella cartuccia riempita e iniettare PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus nei giunti premendo con l'asta di legno.

**3.3** Rimuovere la malta per giunti in eccesso con la spatola di gomma PCI muovendolo diagonalmente o con una spatola di materiale sintetico.

### 4 Riempimento giunti mediante attrezzo

**4.1** Con l'apposito attrezzo pressare nei giunti la malta PCI Durapox NT mischiata con la giusta quantità di sabbia quarzifera, compattarla e lisciarla.

### 5 Lavaggio

**5.1** Dopo circa 5-10 minuti, procedere a un primo lavaggio con acqua calda e un'ideale spugna dura (ad es. PCI Spugna Epoxi dura) oppure con disco a tampone abrasivo, strofinando con movimenti circolari.

**5.2** Lavare quindi con una spugna morbida, compatta (ad es. PCI Spugna Epoxi fine). Sciacquare bene la spugna.

**5.3** La pulitura finale delle piastrelle va eseguita circa 24 ore dopo il riempimento dei giunti.

Eliminare gli aloni residui con una spugna morbida umida (p.e. PCI Spugna Epoxi fine). Per facilitare la pulitura, all'acqua è possibile aggiungere circa il 5 % di PCI RS-Reiniger-Extra.

### Rapporto d'impasto PCI Durapox NT

- Posa e stuccatura di piastrelle

4 kg di PCI Durapox NT + circa 6,5 kg di sabbia quarzifera HS 020 (da 0,06 a 0,2 mm)

Per la stuccatura di pavimenti, la quantità di sabbia può essere ridotta secondo necessità.

- Stuccatura di piastrelle mediante attrezzo

4 kg di PCI Durapox NT + circa 15 kg di sabbia quarzifera F 32 (da 0,1 a 0,4 mm) (quantità esatta a seconda della consistenza desiderata)

Lavaggio dei rivestimenti stuccati con spugna fine PCI Epoxi.

### Colori

n. 16 Grigio argento      n. 30 Bianco antico  
n. 31 Grigio cemento

Per motivi tipografici, i colori possono variare rispetto all'originale.

### Accessori

Sabbia quarzifera HS 020, sacco da 25 kg  
Art. n./codice EAN 41141/4

Sabbia quarzifera F 32, sacco da 25 kg  
Art. n./codice EAN 40277/1

Piastra di carica a cinque fori PCI F 02  
Art. n./codice EAN 1690/2

Cartucce vuote in plastica PCI K 02 530 ml  
Art. n./codice EAN 1747/0

PCI Ugello in materiale sintetico D 16  
Art. n./codice EAN 1675/6

PCI Spatola di gomma  
Art. n./codice EAN 3398/2

PCI Spugna Epoxi fine  
Art. n./codice EAN 1991/7

PCI Spugna Epoxi dura  
Art. n./codice EAN 1985/6

PCI Contenitore standard Epoxi

Art. n. 56077

Detergente PCI RS-Reiniger-Extra

Latta da 5 kg

Art. n./codice EAN 1628/2



Posa e stuccatura di rivestimenti ceramici con un'elevata resistenza all'usura e agli agenti chimici, p.e. in latterie e caseifici.

## Resistenza agli agenti chimici

Durata delle prove: 500 ore a + 20 °C

	Concentrazione (% di peso)	
<b>Acidi inorganici</b>		
Acido fosforico	fino al 50 %	+
Acido nitrico	fino al 20 %	+
		(Scolorimento)
Acido cloridrico	fino al 37 %	+
Acido solforico	fino al 70 %	+
		(Scolorimento)
<b>Acidi organici (scolorimento)</b>		
Acido formico	fino al 5 %	(+)
Acido borico	fino al 10 %	+
Acido acetico	fino al 10 %	(+)
Acido lattico	fino al 10 %	(+)
Acido ossalico	fino al 10 %	+
Acido tartarico	fino al 25 %	+
Acido citrico	fino al 10 %	+
<b>Soluzioni alcaline (liscivie)</b>		
Ammoniaca	concentrata	+
Soluzione di idrossido di calcio	fino al 20 %	+
Ipoclorito di sodio (candeggina)	concentrata	+
Soluzione di potassa caustica	fino al 50 %	+
Soluzione di soda caustica	fino al 50 %	+
<b>Sali</b>		
Soluzione di cloruro di alluminio	fino al 30 %	+

Soluzione di solfato di alluminio	fino al 40 %	+
Soluzione di cloruro di ammonio	fino al 10 %	+
Soluzione di carbonato di ammonio	fino al 50 %	+
Soluzione di nitrato di ammonio	fino al 50 %	+
Soluzione di solfato di ammonio	fino al 50 %	+
Soluzione di cloruro di bario	fino al 40 %	+
Soluzione di cloruro di calcio	fino al 40 %	+
Soluzione di nitrato di calcio	fino al 50 %	+
Soluzione di solfato ferrico	fino al 30%	+
Soluzione di carbonato di potassio	fino al 20 %	+
Soluzione di permanganato di potassio	fino al 5 %	+
		(Scolorimento)
	Concentrazione(% di peso)	
Soluzione di sale comune	satura	+
Soluzione di solfato di rame	fino al 15 %	+
Soluzione di tiosolfato di sodio	fino al 20%	+
Soluzione di cloruro di zinco	fino al 50%	+
Acqua di soda		+
Carburanti, oli		
Benzina, senza piombo		+
Benzina, con piombo		+
Benzina super		+
Diesel		+
Bio-Diesel		+
Carburanti per aerei		+
Olio per motori		+
Olio combustibile leggero (EL)		+
Olio combustibile pesante		+
Olio di paraffina		+
Olio idraulico		+
Olio siliconico		+
Olio alimentare		+
Essenza di trementina		+
<b>Solventi</b>		
Acetone		(+)
Butanolo		(+)
Etanolo		(+)
Alcol isopropilico (isopropanolo)		(+)
Etere di petrolio		(+)
Formaldeide		+
Xilolo		(+)
Acetato di etile	fino al 20 %	(+)
Benzina solvente		(+)
Altro		
Witty Pool Rot SE		+
Acque aggressive per il calcestruzzo		+
Birra		+
Coca Cola		+
Dibutilftalato		+
Soluzione di sviluppo		+
Glicerina		+
Siero di latte		+
Perossido d'idrogeno	concentrato	+

+ = resistente; (+) = resistente per breve tempo; - = non resistente

### Indicazioni importanti

- Durante l'applicazione, indossare idonei guanti protettivi e portare occhiali di sicurezza/una protezione per il viso.
- Non applicare quando la temperatura del sottofondo è inferiore a + 10 °C.
- La temperatura ideale per il riempimento giunti con PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus è di + 20 °C.
- Pulire a fondo ed eventualmente disinfettare le piscine prima del riempimento. All'inizio, impostare un tenore di cloro elevato.
- Per garantire condizioni igieniche ottimali nella piscina, procedere a una disinfezione e preparazione a regola d'arte dell'acqua secondo DIN 19 643-1. Garantire una sufficiente pulitura dei rivestimenti.
- Per esterni, piscine, coronamenti di piscine e pavimenti sottoposti a forti sollecitazioni è necessario procedere a un incollaggio senza vuoti del rivestimento. Per garantire un'esecuzione a regola d'arte di mosaici vetrosi, il sottofondo di posa deve essere piano e privo di irregolarità.
- Per garantire un successivo riempimento dei giunti a regola d'arte e privo di macchie dei rivestimenti a mosaico è necessario che nei giunti non vi siano residui di malta di posa. Prima dell'indurimento della malta di posa, raschiare eventualmente i giunti fino a una profondità sufficiente.
- Per mosaici traslucidi o trasparenti, la posa e il riempimento dei giunti deve essere eseguita con PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus.
- PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus non sostituiscono i provvedimenti di impermeabilizzazione richiesti dalle norme (ad es. DIN 18 195).
- Si prega di richiedere una consulenza tecnica in caso di sigillatura di piastrelle profilate, antisdrucchiolo.
- Per la pulizia utilizzare poca acqua. L'acqua di lavaggio non deve finire negli scarichi.
- Si raccomanda un controllo accurato della pulitura finale al fine di eliminare completamente l'alone trasparente di malta, non visibile allo stato fresco. In caso contrario, durante l'esercizio il rivestimento è maggiormente soggetto allo sporco.
- L'impiego di detergenti contenenti acidi organici può causare una sbiancatura del giunto indurito.
- Non diluire PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus con acqua, PCI RS-Reiniger-Extra, alcool o altri liquidi.
- Prima della stuccatura dei giunti, eseguire i giunti perimetrali e di dilatazione.

### Indicazioni importanti

- Sigillare elasticamente i giunti tra ceramica, intonaco, calcestruzzo, installazioni e condutture passanti, nonché giunti d'angolo e perimetrali.  
in situazioni normali:
  - PCI Silcofug E,
  - PCI Silcoferm S,in caso di esposizione ad aggressioni chimiche:
  - PCI Elritan 140.
- PCI Durapox NT e PCI Durapox NT plus contengono pigmenti. Prima della stuccatura di piastrelle non smaltate e antisdrucchiolo, eseguire una stuccatura di prova (macchie di pigmenti).
- L'impiego prematuro di detergenti contenenti acidi può provocare una colorazione bianca.
- Le caratteristiche dei materiali garantite si riferiscono esclusivamente al materiale, non alla superficie posata o stuccata con PCI Durapox NT o PCI Durapox NT plus.
- In caso di successivi lavori di stuccatura, i giunti devono avere una profondità di almeno 3 mm.
- Se all'acqua di lavaggio è stato aggiunto PCI RS-Reiniger-Extra, al termine è necessario un ulteriore risciacquo con acqua pulita.
- In caso d'impiego di PCI Durapox NT o PCI Durapox NT bianco antico possono verificarsi ingiallimenti, soprattutto a contatto con acqua contenente cloro.
- La tinta bianco antico non dovrebbe essere utilizzata per i pavimenti o all'esterno perché tendenzialmente soggetta allo sporco.
- Versare l'acqua di lavaggio in fusti e lasciarla depositare. La resina epossidica depositata e indurita potrà essere così smaltita come materiale di rifiuto edile.
- Per l'acquisto dell'attrezzatura idonea rivolgersi ad esempio a Collomix GmbH

Horchstraße 2  
85080 Gaimersheim  
www.collomix.de

- Subito dopo l'uso pulire gli attrezzi con acqua. Il prodotto indurito può essere rimosso solo con raschiatura meccanica.
- Stoccaggio: almeno 12 mesi; in luogo asciutto a temperature non costantemente superiori a + 30 °C. Se la componente base si è cristallizzata, scioglierla preventivamente a bagnomaria (fino a + 50 °C) e mischiarla accuratamente. Mescolare con l'agente indurente solo dopo il raffreddamento a temperatura ambiente.

### Avvertenze di sicurezza

Durante la miscelazione dei componenti indossare degli occhiali protettivi. Il contatto con la pelle dei materiali miscelati e delle singole componenti può provocare irritazioni; l'indurente può provocare anche ustioni. Evitare pertanto assolutamente il contatto con la pelle, indossando ad esempio dei guanti di protezione.

### Etichettatura secondo la normativa tedesca sulle sostanze pericolose

#### PCI Durapox NT, Componente base PCI Durapox NT plus, Componente base

Contiene resine epossidiche con un peso molecolare medio  $\leq 700$ . Attenersi alle istruzioni del produttore. E' irritante per gli occhi e la pelle. Possibile sensibilizzazione da contatto con la pelle. Nocivo per gli organismi acquatici; può avere effetti nocivi prolungati nei corsi d'acqua. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Evitare il contatto con occhi e cute. In caso di contatto con gli occhi lavare subito accuratamente con acqua e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle, togliere immediatamente gli indumenti contaminati e lavare subito la cute con abbondante acqua e sapone. In caso d'ingestione consultare immediatamente un medico e mostrare l'imballo o questa scheda.

#### PCI Durapox NT, Indurente

#### PCI Durapox NT plus, Indurente

Contiene isoforone diammina, dodecil dipropilentriammina. Nocivo per ingestione. Provoca ustioni. Possibile sensibilizzazione da contatto con la pelle. Tossico per gli organismi acquatici; può avere effetti nocivi prolungati nei corsi d'acqua.

Tenere lontano dalla portata dei bambini. Evitare il contatto con occhi e cute. In caso di contatto con gli occhi lavare subito accuratamente con acqua e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle, togliere immediatamente gli indumenti contaminati e lavare subito la cute con abbondante acqua e sapone. In caso d'incidente o malessere chiamare subito un medico (se possibile, mostrare questa scheda).

Giscode RE 1

*Per ulteriori informazioni consultare le Schede di sicurezza PCI.*

### Servizio per architetti e progettisti

Si prega di consultare l'agente PCI di zona. Ulteriori informazioni sono disponibili sotto i numeri telefonici riportati a fondo pagina.

**Le condizioni di lavoro sul cantiere e i campi di applicazione dei nostri prodotti sono molto variabili. Nelle schede informative sui prodotti possiamo solo riportare direttive di applicazione generiche, conformi allo stato attuale delle nostre conoscenze. L'addetto alla posa ha l'obbligo di verificare l'idoneità e le possibilità d'impiego dei prodotti per lo scopo previsto. In caso di applicazioni non menzionate esplicitamente nelle schede informative al capitolo "Campi di applicazione", l'addetto alla posa ha l'obbligo di richiedere una consulenza a PCI. Gli addetti alla posa che utilizzano un prodotto al di fuori dei campi di applicazione specificati nella scheda informativa senza aver consultato preventivamente PCI sono responsabili degli eventuali danni risultanti. Indicazioni incomplete o non corrette nel nostro materiale informativo comportano una responsabilità solo in caso di colpa grave (intenzionalità o negligenza grave); eventuali pretese derivanti dalla legislazione sulla responsabilità per danno da prodotti rimangono invariate.**



The Chemical Company

---

PCI DURAPOX è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

**BASF Construction Chemicals Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy  
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

[www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it)    [www.pci-italia.it](http://www.pci-italia.it)

e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.  
Dicembre 2007