

EMACO[®] Nanocrete FC

Malta cementizia premiscelata, monocomponente, rapida, polimero modificata, nanomodificata, per rasature con spessore da 0,5 a 7 mm

Definizione

EMACO[®] Nanocrete FC è una malta monocomponente rapida, polimero modificata, per la rasatura e la finitura superficiale. Quando miscelata con acqua, essa forma un impasto dalla consistenza cremosa molto fine.

Principali campi di applicazione

EMACO[®] Nanocrete FC può essere facilmente applicata a mano in spessori che variano da 0,5 mm (riempimento delle soffiature) fino a 7 mm. Viene usata per riparazioni di piccolo spessore, per la finitura di precisione e per rasare manufatti in calcestruzzo, quali ad esempio:

- balconi
- facciate di edifici
- parapetti in muratura
- pannelli prefabbricati
- bordi di travi

EMACO[®] Nanocrete FC può essere usato come rasatura per soffiature nell'industria dei pannelli prefabbricati.

EMACO[®] Nanocrete FC è il prodotto ideale per la finitura di precisione e per le riparazioni con rasatura di superfici ampie, verticali e sopratesta, interne o esterne, per le quali risultano indispensabili le caratteristiche di presa rapida e i brevi tempi di verniciabilità (è possibile proteggere la superficie con tinteggiatura dopo solamente 4 ore a 20°C).

Caratteristiche

EMACO[®] Nanocrete FC, oltre a garantire estrema semplicità applicativa, è stato studiato per assicurare:

- impermeabilità all'acqua;
- resistenza al gelo e disgelo;
- resistenza agli agenti aggressivi dell'ambiente.
- Superbe proprietà applicative



- Presa rapida: è possibile procedere alla verniciatura dopo solo 4 ore
- Conformità ai requisiti della Classe R2 in EN1504, parte 3

Consumo e confezione



1,5 kg/m² spessore 1 mm (1,5 kg/litro).

(Queste quantità di consumo sono indicative e dipendono dalla rugosità del supporto, quindi sarà necessario adattare il prodotto ad ogni singolo lavoro mediante delle prove da fare in sede.)

Emaco[®] Nanocrete FC è disponibile in sacchi da 20 kg.

corrispondenza “dei giunti”, venga inglobata una

Prestazioni

Le prestazioni sottoriportate sono ottenute con una consistenza di 170-180 mm secondo UNI EN 13395/1, in assenza di bleeding

Requisiti	Limiti di accettazione previsti dalla EN 1504/3 per le malte di tipo R2	Prestazione
Spessori Minimo massimo	-	0.5 mm 7mm
Granulometria	-	Max 0.3 mm
Tempo di lavorabilità	-	30-45 min (in funzione della temperatur)
Tempo di presa: iniziale finale	-	45-75 min 60-120 min (in funzione della temperatur)
Resistenza a compressione, UNI EN 12190	a 28 gg ≥ 15 MPa	1 g > 15 MPa 7 gg > 20 MPa 28 gg > 25 MPa
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 1542 su supporto di tipo MC 0,40 (avente rapporto a/c = 0,40) secondo UNI EN 1766	≥ 2 MPa	≥ 2 MPa
Resistenza ai cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti misurata come adesione UNI EN 1542 dopo i cicli UNI EN 13687/1 su supporto di tipo MC 0,40	≥ 0.8 MPa dopo 50 cicli	≥ 0.8 MPa dopo 50 cicli
Resistenza ai cicli temporaleschi misurata come adesione UNI EN 1542 dopo i cicli UNI EN 13687/2 su supporto di tipo MC 0,40	≥ 0.8 MPa dopo 30 cicli	≥ 0.8 MPa dopo 50 cicli
Resistenza ai cicli termici senza sali disgelanti misurata come adesione UNI EN 1542 dopo i cicli UNI EN 13687/4 su supporto di tipo MC 0,40	≥ 0.8 MPa dopo 30 cicli	≥ 0.8 MPa dopo 50 cicli
Impermeabilità all'acqua misurata come coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 13057	$\leq 0,5 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$	$\leq 0,5 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
Resistenza alla fessurazione - O Ring test - Canaletta triangolare (DIN type)	----	Nessuna fessura dopo 150 giorni Nessuna fessura dopo 150 giorni

SCHEDA APPLICATIVA

Stoccaggio

Conservare il prodotto in luogo asciutto e protetto a temperatura compresa tra 5 e 40°C.

Preparazione del supporto

Per applicazioni su elementi in calcestruzzo è necessario rimuovere il calcestruzzo danneggiato o contaminato per ottenere una superficie adatta. Si consiglia di usare metodi di pulizia quali idrosabbatura o sabbatura. Dopo la preparazione del supporto, sulla superficie della struttura in calcestruzzo il materiale inerte deve risultare ben visibile.

Per applicazione su intonaci a base di cemento è necessaria una efficace spazzolatura meccanica. Su supporti misti costituiti in parte da calcestruzzo ed in parte da intonaco è opportuno che, in

rete in fibra di vetro nello strato di rasatura, al fine di contrastare il formarsi di fessurazioni dovute a comportamenti termici differenti dei due supporti.

Pulizia e saturazione del calcestruzzo di supporto

La pulizia e la saturazione del calcestruzzo di supporto si dovrà effettuare preferibilmente mediante acqua in pressione (80-100 atm e acqua calda nel periodo invernale). Tale operazione è indispensabile per evitare che il supporto in calcestruzzo sottragga acqua all'impasto.

L'uso dell'acqua in pressione garantisce anche una efficace pulizia delle superfici per asportare polvere e piccole parti incoerenti, eventualmente ancora presenti dopo la preparazione del supporto. Pulizia e saturazione delle superfici sono fondamentali per ottenere elevati valori di aderenza tra supporto e materiale di apporto.



Temperatura di applicazione

EMACO® Nanocrete FC può essere applicato quando la temperatura dell'ambiente è compresa tra +5°C e +40°C.

Quando la temperatura è di 5 ÷ 10°C, lo sviluppo delle resistenze meccaniche è più lento; si consiglia di conservare i sacchi di EMACO in un ambiente riscaldato e di applicare la malta nelle ore centrali della mattina. Si raccomanda di non applicare a temperatura inferiore a +5°C.

Quando la temperatura è di 30÷40°C si consiglia di conservare i sacchi di EMACO in luogo fresco, di utilizzare acqua d'impasto a bassa temperatura, di applicare la malta nelle ore meno calde.

Preparazione dell'impasto

La miscelazione è eseguita mediante trapano a frusta a bassa velocità, in modo da evitare un eccessivo inglobamento di aria nella malta. La miscelazione dovrà protrarsi fino ad ottenere un impasto plastico, omogeneo e privo di grumi. La miscelazione a mano è vivamente sconsigliata. La malta premiscelata viene impastata con sola acqua pulita e il quantitativo sarà pari a 3,8 – 4,5 litri per sacco da 20 kg a seconda della consistenza richiesta. Versare parte dell'acqua richiesta in un opportuno contenitore pulito ed aggiungere tutta la polvere. Successivamente mescolare il tutto e a poco a poco aggiungere la restante acqua fino a raggiungimento della quantità indicata. Lasciare riposare la malta 2-3 minuti e poi miscelare nuovamente per poco tempo, regolando la consistenza secondo necessità.

Non superare mai la quantità massima di acqua.

Applicazione

La superficie deve essere saturata con acqua ma non deve presentare acqua stagnante.

Il materiale può essere applicato manualmente mediante cazzuola americana di acciaio inox in unico stato per spessori compresi da 0,5 a 7 mm. Quando usato per rasature, applicare un sottile strato a "raschiatura" (come rinzaffo) di EMACO® Nanocrete FC già miscelato, direttamente sul sottofondo saturato e preparato, prima di aggiungere materiale per ottenere lo spessore desiderato.

Quando il prodotto serve unicamente a riempire le soffiature, spalmare strofinando il materiale direttamente nei pori usando, ad esempio, uno straccio di iuta, ovvero raschiarlo all'interno con un frattazzo. Asportare prima possibile tutto il materiale in eccesso.





In queste condizioni ambientali è possibile applicare su EMACO® Nanocrete FC un sistema protettivo della linea Masterseal® dopo all'incirca 4 ore (NB: Con temperature inferiori e/o umidità maggiore è necessario prolungare questi intervalli).

Frattazzatura

La frattazzatura dovrà eseguirsi, utilizzando un frattazzo di spugna.

L'intervallo di tempo tra l'applicazione e la finitura con frattazzo è stabilito in funzione del primo irrigidimento della malta, che si determina quando, appoggiando una mano sulla superficie, le dita non affondano ma lasciano una leggera impronta sull'intonaco (normalmente dopo 20-60 minuti circa, a seconda dello spessore dello strato a 20°C). Una corretta frattazzatura è indispensabile per contrastare efficacemente la formazione di microfessure derivanti dal ritiro plastico.

Protezione

Per aumentare la vita utile della struttura, aumentando la durabilità anche delle aree sulle quali non è stato necessario eseguire interventi di manutenzione, è sempre consigliato applicare su tutta la struttura un sistema protettivo, preferibilmente elastico, della linea MASTERSEAL o THORO che faccia da barriera all'ingresso degli agenti aggressivi dell'ambiente.

L'applicazione di un protettivo migliorerà anche l'aspetto estetico della struttura.



EMACO è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Luglio 2008