

MEYCO[®] MP 357 GS

Resina poliuretanic a bicomponente, idrofoba, altamente reattiva, per iniezioni di consolidamento di rocce e terreni

Descrizione del prodotto

MEYCO MP 357 GS è una resina poliuretanic a priva di solventi, bicomponente specificatamente progettata per rapidi interventi di consolidamento di rocce e terreni.

Campi d'applicazione

- Consolidamento di rocce fratturate, sabbie, ghiaie e materiali inerti di riempimento
- Riparazioni di calcestruzzi fessurati
- Stabilizzazione strati rimaneggiati in cunicoli e perfori minerari

Caratteristiche e benefici

- Prodotto di rapida reazione, da applicarsi dov'è richiesta resistenza strutturale e flessibilità, in condizioni sia di assenza che di presenza d'acqua
- MEYCO MP 357 GS reagisce ed espande in volume anche in assenza di acqua, con fattore schiuma pari a 3.
- Penetra entro fessure superiori a 0,15 mm
- Quando c'è contatto con l'acqua il fattore schiuma può aumentare sino ad 8 volte

| Dati tecnici | Comp. A | Comp. B |
|------------------------------------|--------------|---------------|
| Colore | giallo scuro | marrone scuro |
| Viscosità (mPa·s, 23°C) | 300 | 200 |
| Densità (kg/m ³ , 23°C) | 1010 | 1230 |

Punto d'infiammabilità (A e B separat.): > 200 °C

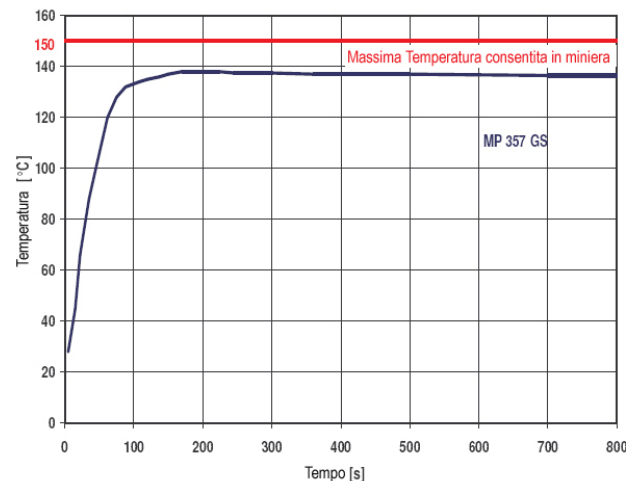
Rapporto di miscela A:B = 1:1 in volume
(100 : 122 in peso)

Caratteristiche di reazione

| | |
|---|---------|
| Temperatura di prova (°C) | 23 |
| Viscosità miscela dopo 25 sec (mPa·s) | < 600 |
| Inizio reazione schiumosa (s) | 40 ± 10 |
| Fine reazione schiumosa | 65 ± 5 |
| Fattore di espansione | 3 |
| Resistenza all'adesione per flessione (MPa) | 4,0 |
| Tempo limite (min) | <30 |

Tempo limite: tempo necessario per raggiungere 1 MPa di resistenza alla adesione, in condizioni di laboratorio

Sviluppo della temperatura durante la reazione di stagionatura :



MEYCO[®] MP 357 GS

Modalità applicative

I componenti A e B vengono forniti pronti all'uso e vengono iniettati in proporzione di 1:1 (in volume), utilizzando una pompa d'iniezione a due componenti, dotata di miscelatore statico in linea.



Richieste particolari

Nota bene : il tempo di reazione è significativamente legato alla temperatura della resina PU, della roccia ed eventualmente dell'acqua. Prima dell'applicazione si raccomanda di tenere i due componenti in stoccaggio a temperatura sui 15°.

Per ottenere la miglior miscelazione dei componenti durante l'iniezione, si raccomanda di inserire un miscelatore statico in linea abbinato alla testa di miscelazione. Per una miscelazione ideale la lunghezza del miscelatore statico dovrebbe essere pari a 50 cm.

Pulizia della pompa d'iniezione

In caso di brevi interruzioni del lavoro, pompare solo componente A attraverso il miscelatore statico in linea. Una volta concluso il lavoro e riposta l'attrezzatura, pompare olio idraulico, oppure olio motore pulito, all'interno della pompa e delle linee d'iniezione.

Per la pulizia generale utilizzare detergenti liquidi per resine poliuretatiche.

Stoccaggio

Se conservati in ambiente asciutto, nei propri contenitori originale ben chiusi, a temperature comprese fra 5°C e 35°C, i componenti del MEYCO MP 357 GS hanno un tempo di vita utile di almeno 12 mesi.

Precauzioni di sicurezza

Leggere attentamente la scheda di sicurezza. Evitare il contatto con occhi e cute utilizzando i consueti dispositivi di protezione individuale quali tute, guanti ed occhiali di protezione.

In caso di contatto con la pelle lavare accuratamente con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi risciacquare abbondantemente con acqua borica e consultare il medico.

I prodotti debitamente stagionati sono innocui. Evitare l'immissione di prodotti non polimerizzati nella rete fognaria o nei corsi d'acqua. Eventuali fuoriuscite devono essere raccolte utilizzando mezzi assorbenti quali segatura o sabbia, e successivamente smaltite secondo la normativa locale vigente.

Confezione

MEYCO MP 357 GS è disponibile nelle seguenti confezioni :

| | |
|---------------|------------------------------|
| Componente A: | 30 kg Fustini metallici |
| | 205 kg Fusti metallici |
| | 1010 kg Taniconi in plastica |

| | |
|---------------|------------------------------|
| Componente B: | 35 kg Fustini metallici |
| | 250 kg Fusti metallici |
| | 1230 kg Taniconi in plastica |

MEYCO[®] MP 357 GS

Test superati e certificazioni rilasciate

| Prodotto | Certificato n° | Titolo Originale | Istituto di Prova | Data Rilascio |
|-----------------|------------------------|---|--|---------------|
| MEYCO MP 357 GS | Nr. U1976DGBS-G | Testing of the injection product, Bond strength and deformation characteristics, Penetration capacity | DMT Technical Department for Injection and Materials Technology for the German Mining Industry in Essen | 15.09.2005 |
| MEYCO MP 357 GS | Nr. 20574770 GS-BS-Spr | Report about the fire test of a reactive resin system. Determination of the curing temperature as well as evaluation of the flash point | DMT Technical Department for Injection and Materials Technology for the German Mining Industry, Division for Fire Safety in Dortmund | 14.07.2005 |
| MEYCO MP 357 GS | Nr. 20574770e GS-BS-PM | Report about the fire test of a reactive resin system. Foam consistency and self-ignition tendency | DMT Technical Department for Injection and Materials Technology for the German Mining Industry, Division for Fire Safety in Dortmund | 26.08.2005 |
| MEYCO MP 357 GS | Nr. 5727/2005/14 | Test of the impact of the pyrolysis products of Synthetic Materials on filter self-rescuer | EXAM BBG Testing and Certifying Company Ltd, Essen, Division for Breath Safety | 19.08.2005 |
| MEYCO MP 357 GS | Nr. 84.12.22.67 2005-2 | Notification of Permit as 2Comp PUR Injection Resin | District Government of Arnsberg, Division no 8 Mining and Energy in North Rhine-Westphalia, Dortmund, Germany | 04.10.2005 |
| MEYCO MP 357 GS | Nr. A 130 708-05 To | Testing and Assessment of the Organic Mineral system in Terms of Mine Hygiene | Institute of Hygiene of the Ruhr District | 10.08.2005 |
| MEYCO MP 357 GS | Nr. A-135 485 06 To | Testing and Assessment of the Organic Mineral system in Terms of Mine Water Hygiene | Institute of Hygiene of the Ruhr District | 10.01.2006 |
| MEYCO MP 357 GS | WF Rep No 152538 | Toxicity index of combustion gases NES 713 Category 2 | Warringtonfire Fire Research Centre Ltd Cheshire, UK | 29.03.2006 |

MEYCO è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

http:// www.basf-cc.it e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Febbraio 2011